



# ERMAK TEKNİK MALZEME

www.ermakteknik.com

Yüksek Performanslı Ürünler  
Diş Açmada Kesin Çözüm

15/21



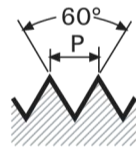
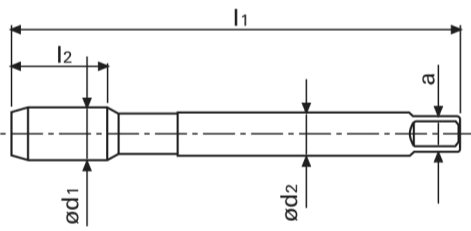
ERMAK TEKNİK MALZEME

M

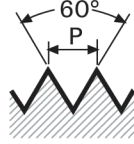
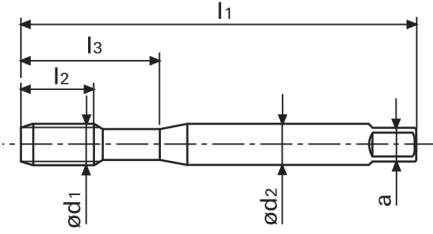


DIN - 376

## METRİK NORMAL DIŞ MAKİNA KILAVUZLARI



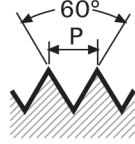
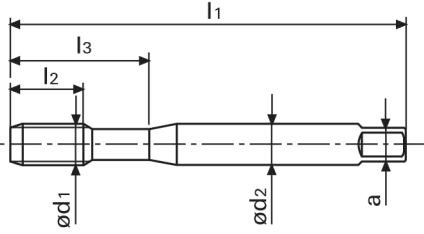
Uygun Kullanım Yeri							FORMU	C	C TiN	C TiCN	C	C TiCN	C (SOL)
800 : Yumuşak imalat çeliği ve tornalık malzeme için							KULLANIM YERİ	800	800	1400	GG	GG	800
1400 : Mukavemeti 1000 Pa≤Rm≤1400 Mpa olan zor işlenen 44HRC ye kadar ısıtılma tabii tutulan çelik için							DELİK TİPİ						
GG : Dökme demir ve pik demir için							KALİTESİ	HSSE	HSSE	HSSE-PM	HSSE	HSSE	HSSE
							AĞIZ ŞEKLİ	C/2-3P	C/2-3P	C/2-3P	C/2-3P	C/2-3P	C/2-3P
							TOLERANSI	ISO-2 (6H)	ISO-2 (6H)	6HX	6HX	6HX	ISO-2 (6H)
ÖLÇÜ							Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	
M	P	l1	l2	ød2	a		Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	
M 4	0.7	63	13	2.8	2.1	3.3	5.78				7.65	8.73	
M 5	0.8	70	16	3.5	2.7	4.2	6.12				8.13	9.23	
M 6	1	80	19	4.5	3.4	5	6.12				8.13	9.23	
M 8	1.25	90	22	6	4.9	6.8	7.45				9.89	11.23	
M 10	1.5	100	24	7	5.5	8.5	9.52				12.65	14.35	
M 11	1.5	100	24	7	5.5	9.5						23.33	
M 12	1.75	110	29	9	7	10.2	11.66	17.48	25.57	15.13	30.57	17.67	
M 14	2	110	30	11	9	12	15.71	25.77	34.65	19.96	40.12	23.83	
M 16	2	110	32	12	9	14	16.90	28.46	37.23	21.49	43.59	25.67	
M 18	2.5	125	34	14	11	15.5	23.12	56.44	52.09	45.05	59.13	35.14	
M 20	2.5	140	34	16	12	17.5	23.46	62.05	52.60	47.63	65.01	37.35	
M 22	2.5	140	34	18	14.5	19.5	29.89		66.33			45.02	
M 24	3	160	38	18	14.5	21	31.01		71.20			46.74	
M 27	3	160	38	20	16	24	41.65					86.59	
M 30	3.5	180	45	22	18	26.5	59.53					115.74	
M 33	3.5	180	50	25	20	29.5	115.03						
M 36	4	200	56	28	22	32	156.37						
M 39	4	200	60	32	24	35	187.65						
M 42	4.5	200	60	32	24	37.5	187.65						
M 45	4.5	220	85	36	29	40.5	187.65						
M 48	5	250	70	36	29	43	198.63						
M 52	5	250	70	40	32	47	228.21						

**METRİK NORMAL DIŞ MAKİNA KILAVUZLARI**


Uygun Kullanım Yeri	FORMU	B	B TİN	B	B TİN	B TİCN	B TİCN	B TİCN	B TİCN IKR
<b>800</b> : Yumuşak imalat çeliği ve tornalık malzeme için <b>INOX</b> : Paslanmaz ve aside dayanıklı çelik için <b>FAN</b> : Mukavemeti 800 Mpa Rm-1200 MPa olan ve ısı ile işleme 38 HRC'ye ısıtılan soğuk iş takım çeliği ve zor işlenebilen çelik için <b>1400</b> : Mukavemeti 1000MPa≤Rm≤1400 MPa olan zor işlenen ve ateşe dayanıklı çelikler ile 44 HRC'ye kadar ısı ile işleme tabi tutulan çelikler <b>S-NC</b> : "Rigit taping" fonksiyonu bulunan CNC tezgahlarda çok geniş bir malzeme yelpazesinin senkon kılavuzlamasında	<b>KULLANIM YERİ</b>	800	800	INOX	INOX	FAN	1400	S-NC	S-NC
	<b>DELİK TİPİ</b>								
	<b>KALİTESİ</b>	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM
	<b>AĞIZ ŞEKLİ</b>	B/4-5P	B/4-5P	B/4-5P	B/4-5P	B/4-5P	B/4-5P	B/4-5P	B/4-5P
	<b>TOLERANSI</b>	ISO-2 (6H)	ISO-2 (6H)	ISO-2 (6H)	ISO-2 (6H)	ISO-2 (6H)	6HX	ISO-2 (6H)	ISO-2 (6H)

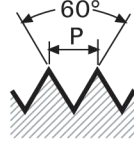
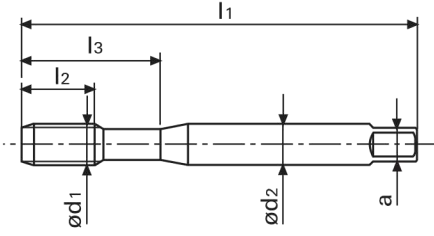
ÖLÇÜ								Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	
M	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	ø d <sub>2</sub>	a		Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro
M 3	0.5	56	10	18	3.5	2.7	2.5	7.00	10.78	9.08	13.12	15.98		14.03		
M 3.5	0.6	56	12	20	4	3	2.9	8.43		10.88	15.81					
M 4	0.7	63	12	21	4.5	3.4	3.3	7.00	10.78	9.08	13.12	16.19	17.03	14.24		
M 4.5	0.75	70	14	25	6	4.9	3.8	11.32		14.62	21.22					
M 5	0.8	70	14	25	6	4.9	4.2	7.48	11.59	9.76	14.11	17.48	18.10	15.38	23.16	
M 6	1	80	18	30	6	4.9	5	7.51	11.59	9.76	14.11	18.06	19.37	15.86	23.68	
M 7	1	80	18	30	7	5.5	6	11.87		15.40	22.44					
M 8	1.25	90	20	35	8	6.2	6.8	9.15	14.11	11.87	17.24	21.59	22.14	19.02	27.98	
M 9	1.25	90	20	35	9	7	7.8	19.48		15.57	22.61					
M 10	1.5	100	20	39	10	8	8.5	11.83	18.36	15.37	22.30	29.10	29.01	24.96	36.48	

## METRİK NORMAL DIŞ MAKİNA KILAVUZLARI



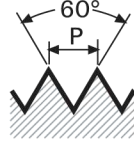
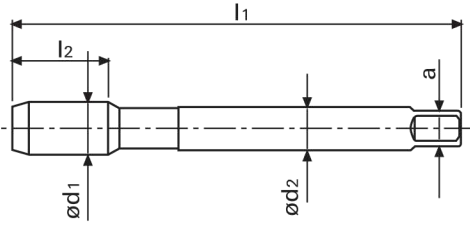
Uygun Kullanım Yeri	FORMU	B	B TiN	B	B TiN	B TiCN	B TiCN	B TiCN	B TiCN IKR
<b>800</b> : Yumuşak imalat çeliği ve tornalık malzeme için <b>INOX</b> : Paslanmaz ve aside dayanıklı çelik için <b>FAN</b> : Mukavemeti 800 Mpa Rm-1200 MPa olan ve ısı ile işleme 38 HRC'ye işlenen soğuk iş takım çeliği ve zor işlenebilen çelik için <b>1400</b> : Mukavemeti 1000MPa≤Rm≤1400 MPa olan zor işlenen ve ateşe dayanıklı çelikler ile 44 HRC'ye kadar ısı ile işleme tabi tutulan çelikler <b>S-NC</b> : "Rigit taping" fonksiyonu bulunan CNC tezgahlarda çok geniş bir malzeme yelpazesinin senkon kılavuzlamasında	<b>KULLANIM YERİ</b>	800	800	INOX	INOX	FAN	1400	S-NC	S-NC
	<b>DELİK TİPİ</b>								
	<b>KALİTESİ</b>	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM
	<b>AĞIZ ŞEKLİ</b>	B/4-5P	B/4-5P	B/4-5P	B/4-5P	B/4-5P	B/4-5P	B/4-5P	B/4-5P
	<b>TOLERANSI</b>	ISO-2 (6H)	ISO-2 (6H)	ISO-2 (6H)	ISO-2 (6H)	ISO-2 (6H)	6HX	ISO-2 (6H)	ISO-2 (6H)

ÖLÇÜ							Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	
M	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ø d <sub>2</sub>	a		Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro
M 4	0.7	63	13	2.8	2.1	3.3	7.68		10.00	14.01					
M 5	0.8	70	16	3.5	2.7	4.2	8.26		10.74	15.06					
M 6	1	80	19	4.5	3.4	5	8.26		10.74	15.06					
M 8	1.25	90	22	6	4.9	6.8	10.06		13.09	18.36					
M10	1.5	100	24	7	5.5	8.5	12.99		16.86	23.63					
M12	1.75	110	29	9	7	10.2	15.27	22.92	19.86	27.81	39.75	40.43	34.73	51.05	
M14	2	110	30	11	9	12	20.84	31.31	27.13	37.94	52.23	56.10	45.84	73.68	
M16	2	110	32	12	9	14	22.20	53.07	28.93	40.46	56.61	58.15	49.80	73.68	
M18	2.5	125	34	14	11	15.5	28.46	61.21	36.99	42.50	73.24				
M20	2.5	140	34	16	12	17.5	32.13	67.12	41.82	60.86	79.93	61.45			
M22	2.5	140	34	18	14.5	19.5	39.07	90.13	50.90	74.46	108.19				
M24	3	160	38	18	14.5	21	40.87	92.65	53.11	80.00	109.82				
M27	3	160	38	20	16	24	45.73		59.50	88.98					
M30	3.5	180	45	22	18	26.5	57.05		74.19	109.85					
M33	3.5	180	50	25	20	29.5	127.81								
M36	4	200	56	28	22	32	173.78								
M39	4	200	60	32	24	35	218.90								
M42	4.5	200	60	32	24	37.5	218.90								
M45	4.5	220	65	36	29	40.5	218.90								
M48	5	250	70	36	29	43	231.88								
M52	5	250	70	40	32	47	266.22								

**METRİK NORMAL DIŞ MAKİNA KILAVUZLARI**


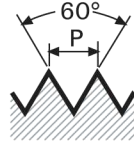
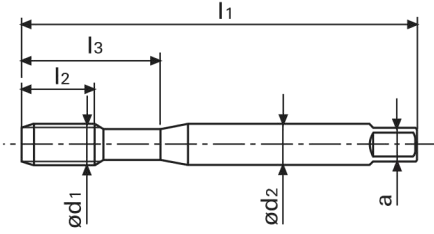
Uygun Kullanım Yeri								FORMU	R40	R40 TİN	R40	R40 TİN	R40 TİCN	R15 TİCN	R45 TİCN	R45 TİCN İK
800 : Yumuşak imalat çeliği ve tornalık malzeme için INOX : Paslanmaz ve aside dayanıklı çelik için FAN : Mukavemeti 800 Mpa Rm-1200 MPa olan ve ısı ile işleme 38 HRC'ye ısıtılan soğuk iş takım çeliği ve zor işlenebilen çelik için 1400 : Mukavemeti 1000MPa≤Rm≤1400 MPa olan zor işlenen ve ateşe dayanıklı çelikler ile 44 HRC'ye kadar ısı ile işleme tabi tutulan çelikler S-NC : "Rigit taping" fonksiyonu bulunan CNC tezgahlarda çok geniş bir malzeme yelpazesinin senkon kılavuzlamasında								KULLANIM YERİ	800	800	INOX	INOX	FAN	1400	S-NC	S-NC
								DELİK TİPİ								
								KALİTESİ	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM
								AĞIZ ŞEKLİ	R40/2-3P	R40/2-3P	R40/2-3P	R40/2-3P	R40/2-3P	R15/2-3P	R45/2-3P	R45/2-3P
								TOLERANSI	ISO-2 (6H)	ISO-2 (6H)	ISO-2 (6H)	ISO-2 (6H)	ISO-2 (6H)	6HX	ISO-2 (6H)	ISO-2 (6H)
ÖLÇÜ								Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	
M	ø d1	P	l1	l2	l3	ø d2	a		Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro
M 2	0.4	45	5			2.8	2.1	1.6								
M 2.5	0.45	50	5			2.8	2.1	1.6	14.76							
M 3	0.5	56	5	18		3.5	2.7	2.5	7.25	10.49	9.38	12.72	16.28		14.76	
M 3.5	0.6	56	6	20		4	3	2.9	8.75		11.42	15.39				
M 4	0.7	63	7	21		4.5	3.4	3.3	7.25	10.49	9.38	12.72	16.56	17.03	15.43	
M 4.5	0.75	70	7.5	25		6	4.9	3.8	11.67		15.11	20.42				
M 5	0.8	70	8	25		6	4.9	4.2	7.76	11.23	10.08	13.58	17.87	18.10	16.63	23.16
M 6	1	80	10	30		6	4.9	5	7.76	11.23	10.08	13.58	18.40	19.37	16.37	23.68
M 7	1	80	10	30		7	5.5	6	12.27		15.96	21.59				
M 8	1.25	90	13	35		8	6.2	6.8	9.48	13.71	12.27	16.60	23.70	22.14	19.47	27.98
M 9	1.25	90	13	35		9	7	7.8	16.03		20.86	28.11				
M 10	1.5	100	15	39		10	8	8.5	12.34	17.87	16.03	21.66	28.76	29.01	26.18	36.48

## METRİK NORMAL DIŞ MAKİNA KILAVUZLARI



Uygun Kullanım Yeri	FORMU	R40	R40 TiN	R40	R40 TiN	R40 TiCN	R15 TiCN	R45 TiCN	R45 TiCN IK
<b>800</b> : Yumuşak imalat çeliği ve tornalık malzeme için <b>INOX</b> : Paslanmaz ve aside dayanıklı çelik için <b>FAN</b> : Mukavemeti 800 Mpa Rm-1200 MPa olan ve ısı ile işleme 38 HRC'ye işlenmiş soğuk iş takım çeliği ve zor işlenebilen çelik için <b>1400</b> : Mukavemeti 1000MPa≤Rm≤1400 MPa olan zor işlenen ve atese dayanıklı çelikler ile 44 HRC'ye kadar ısı ile işleme tabi tutulan çelikler <b>S-NC</b> : "Rigit taping" fonksiyonu bulunan CNC tezgahlarda çok geniş bir malzeme yelpazesinin senkon kılavuzlamasında	FORMU	R40	R40 TiN	R40	R40 TiN	R40 TiCN	R15 TiCN	R45 TiCN	R45 TiCN IK
KULLANIM YERİ		800	800	INOX	INOX	FAN	1400	S-NC	S-NC
DELİK TİPİ									
KALİTESİ		HSSE	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM
AĞIZ ŞEKLİ		R40/2-3P	R40/2-3P	R40/2-3P	R40/2-3P	R40/2-3P	R15/2-3P	R45/2-3P	R45/2-3P
TOLERANSI		ISO-2 (6H)	ISO-2 (6H)	ISO-2 (6H)	ISO-2 (6H)	ISO-2 (6H)	6HX	ISO-2 (6H)	ISO-2 (6H)

ÖLÇÜ							Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	
M	ø d1	P	l1	l2	ø d2	a	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro
M 4	0.7	63	7	2.8	2.1	3.3	8.04	12.33	10.43	13.52					
M 5	0.8	70	8	3.5	2.7	4.2	8.55	13.66	11.10	14.50					
M 6	1	80	10	4.5	3.4	5	8.55	13.66	11.10	14.50					
M 8	1.25	90	13	6	4.9	6.8	10.43	16.16	13.55	17.59					
M 10	1.5	100	15	7	5.5	8.5	13.58	20.89	17.65	22.96					
M 12	1.75	110	18	9	7	10.2	19.88	27.79	25.82	33.55	43.78	40.43	35.69	51.05	
M 14	2	110	20	11	9	12	27.06	37.87	35.20	45.76	52.79	56.10		73.68	
M 16	2	110	20	12	9	14	28.97	40.55	37.65	48.91	57.21	58.15	51.20	73.68	
M 18	2.5	125	25	14	11	15.5	39.75	58.20	51.71	67.19	83.86				
M 20	2.5	140	25	16	12	17.5	42.14	59.02	54.79	71.20	83.86	61.45	57.00		
M 22	2.5	140	25	18	14.5	19.5	53.65		69.77	90.69	113.94				
M 24	3	160	30	18	14.5	21	55.65		72.38	94.13	123.64				
M 27	3	160	38	20	16	24	68.69		83.18	109.36					
M 30	3.5	180	45	22	18	26.5	74.25		96.53	128.31					
M 33	3.5	180	35	25	20	29.5	140.63								
M 36	4	200	40	28	22	32	191.15								
M 39	4	200	40	32	24	35	218.10								
M 42	4.5	200	45	32	24	37.5	239.60								

**METRİK İNCE DİŞ MAKİNA KILAVUZLARI**


<b>Uygun Kullanım Yeri</b>										<b>FORMU</b>		<b>C</b>		<b>C TiN</b>		<b>B</b>		<b>B TiN</b>		<b>B</b>		<b>R40</b>		<b>R40 TiN</b>		<b>R15</b>		<b>C (SOL)</b>	
<b>800</b> : Yumuşak imalat çeliği ve tornalık malzeme için										<b>KULLANIM YERİ</b>										800	800	800	800	1400	800	800	1400	800	
										<b>DELİK TİPİ</b>																			
										<b>KALİTESİ</b>										HSSE	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE-PM	HSSE	HSSE	HSSE-PM	HSSE	
										<b>AĞIZ ŞEKLİ</b>										C/2-3P	C/2-3P	B/4-5P	B/4-5P	B/4-5P	R40/2-3P	R40/2-3P	R15/2-3P	C/2-3P	
										<b>TOLERANSI</b>										ISO-2 (6H)	ISO-2 (6H)	ISO-2 (6H)	ISO-2 (6H)	6HX	ISO-2 (6H)	ISO-2 (6H)	6HX	ISO-2 (6H)	
<b>ÖLÇÜ</b>										Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı	Birim Fiyatı						
MF ø d1	P	l1	l2	l2 R40	l3	ø d2	a		Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro										
M 4 x 0.5	0.5	63	10	7	21	4.5	3.4	3.7	<b>8.06</b>	<b>12.87</b>	<b>8.43</b>	<b>14.18</b>			<b>8.71</b>	<b>18.44</b>													
M 5 x 0.5	0.5	70	12	8	25	6	4.9	4.5	<b>6.80</b>	<b>11.87</b>	<b>9.08</b>	<b>15.23</b>			<b>9.29</b>	<b>19.75</b>													
M 6 x 0.75	0.75	80	14	10	30	6	4.9	5.2	<b>6.80</b>	<b>12.68</b>	<b>9.08</b>	<b>15.23</b>	<b>24.68</b>	<b>9.29</b>	<b>15.80</b>	<b>25.37</b>													
M 8 x 0.75	0.75	80	18	10	30	8	6.2	7.2	<b>8.33</b>	<b>15.50</b>	<b>10.91</b>	<b>18.46</b>	<b>26.94</b>	<b>11.38</b>	<b>19.21</b>	<b>27.70</b>	<b>16.74</b>												
M 8 x 1	1	90	20	13	35	8	6.2	7	<b>8.33</b>	<b>15.50</b>	<b>10.91</b>	<b>18.46</b>	<b>24.92</b>	<b>7.38</b>	<b>19.21</b>	<b>25.61</b>	<b>16.74</b>												
M10 x 0.75	0.75	90	20	13	35	10	8	9.2	<b>10.61</b>	<b>19.86</b>	<b>14.18</b>	<b>23.90</b>	<b>34.29</b>	<b>14.82</b>	<b>24.96</b>	<b>35.26</b>	<b>20.57</b>												
M10 x 1	1	90	20	13	35	10	8	9	<b>10.61</b>	<b>19.86</b>	<b>14.18</b>	<b>23.90</b>	<b>29.41</b>	<b>14.82</b>	<b>24.96</b>	<b>30.23</b>	<b>20.57</b>												
M10 x 1.25	1.25	100	20	15	39	10	8	8.8	<b>10.61</b>	<b>19.86</b>	<b>14.18</b>	<b>23.90</b>	<b>34.45</b>	<b>14.82</b>	<b>24.96</b>	<b>35.42</b>	<b>20.57</b>												

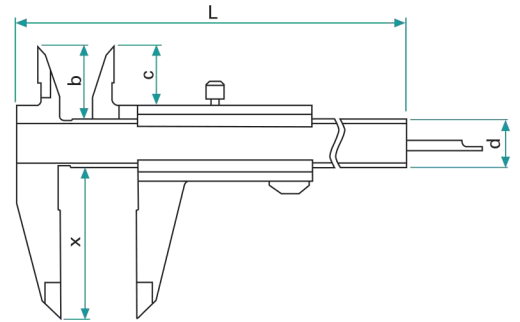
**DIN - 374**

M 12 x 1	1	100	20	10	9	7	11		<b>13.97</b>	<b>25.91</b>	<b>18.36</b>	<b>30.87</b>	<b>45.94</b>	<b>23.82</b>	<b>33.61</b>	<b>47.23</b>	<b>27.09</b>
M 12 x 1.25	1.25	100	20	15	9	7	10.8		<b>13.97</b>	<b>25.91</b>	<b>18.36</b>	<b>30.87</b>	<b>49.83</b>	<b>23.82</b>	<b>33.61</b>	<b>51.23</b>	<b>28.13</b>
M 12 x 1.5	1.5	100	20	15	9	7	10.5		<b>13.97</b>	<b>25.91</b>	<b>18.36</b>	<b>30.87</b>	<b>45.94</b>	<b>23.82</b>	<b>33.61</b>	<b>47.23</b>	<b>28.13</b>
M 13 x 1	1	100	20	15	9	9	11		<b>23.90</b>								<b>40.32</b>
M 14 x 1	1	100	20	15	11	9	12.5		<b>17.99</b>	<b>41.65</b>	<b>34.99</b>	<b>46.75</b>		<b>35.20</b>	<b>50.53</b>		<b>40.32</b>
M 14 x 1.25	1.25	100	20	15	11	9	12.8		<b>18.84</b>		<b>26.30</b>			<b>32.47</b>			<b>40.32</b>
M 14 x 1.5	1.5	100	20	15	11	9	12.5		<b>18.84</b>	<b>33.66</b>	<b>25.06</b>	<b>40.66</b>	<b>62.83</b>	<b>32.47</b>	<b>44.58</b>	<b>64.59</b>	<b>40.32</b>
M 15 x 1	1	100	20	15	11	9	13		<b>23.90</b>		<b>41.76</b>						<b>42.62</b>
M 15 x 1.5	1.5	100	20	15	12	9	13.5		<b>23.90</b>								
M 16 x 1	1	100	20	15	12	9	14.5		<b>20.30</b>	<b>43.72</b>	<b>40.57</b>	<b>50.12</b>			<b>58.38</b>		<b>42.62</b>
M 16 x 1.5	1.5	100	20	15	12	9	14.5		<b>20.30</b>	<b>36.38</b>	<b>26.66</b>	<b>43.59</b>	<b>64.46</b>	<b>34.79</b>	<b>47.95</b>	<b>66.26</b>	<b>42.62</b>
M 17 x 1	1	100	20	10	12	9	16		<b>28.70</b>								
M 18 x 1.5	1.5	110	24	17	14	11	16.5		<b>26.55</b>	<b>47.50</b>	<b>35.12</b>	<b>57.19</b>	<b>76.82</b>	<b>45.73</b>	<b>62.90</b>	<b>78.97</b>	<b>53.46</b>
M 18 x 2	2	110	24	17	14	11	16.5		<b>26.55</b>		<b>35.12</b>			<b>45.73</b>			<b>56.88</b>
M 20 x 1.5	1.5	125	24	17	16	12	18.5		<b>28.25</b>	<b>53.68</b>	<b>37.26</b>	<b>63.82</b>	<b>89.49</b>	<b>48.46</b>	<b>69.26</b>	<b>92.00</b>	<b>56.88</b>
M 20 x 2	2	140	32	17	16	12	18		<b>29.41</b>	<b>54.94</b>	<b>38.62</b>	<b>65.38</b>		<b>51.48</b>	<b>72.47</b>		<b>59.27</b>
M 22 x 1.5	1.5	125	24	17	18	14.5	20.5		<b>35.94</b>	<b>67.50</b>	<b>47.50</b>	<b>81.19</b>		<b>61.69</b>	<b>87.58</b>		<b>120.51</b>
M 22 x 2	2	140	32	20	18	14.5	20		<b>35.94</b>		<b>47.50</b>			<b>61.69</b>	<b>87.58</b>		<b>120.51</b>
M 24 x 1.5	1.5	140	27	20	18	14.5	22.5		<b>37.30</b>	<b>74.77</b>	<b>49.27</b>	<b>88.33</b>		<b>63.98</b>	<b>94.76</b>		<b>122.81</b>
M 24 x 2	2	140	27	20	18	14.5	22		<b>38.79</b>	<b>74.77</b>	<b>49.27</b>	<b>88.33</b>		<b>63.98</b>	<b>94.76</b>		<b>134.01</b>
M 25 x 1	1	140	26	15	18	14.5	24		<b>44.37</b>								
M 25 x 1.5	1.5	140	27	20	18	14.5	23		<b>37.33</b>	<b>101.49</b>		<b>140.69</b>			<b>141.99</b>		<b>174.29</b>

## MANDALLI KUMPASLAR

### Vernier Calipers With Thumb Clamp


**124-154**

**125-154**


CODE	RANGE mm	RESOLUTION mm/inch	ACCURACY	L mm	x mm	b mm	c mm	d mm	Birim Fiyatı USD
<b>124-154</b>	0 - 150	0.05	±0.05	236	40	21	16.5	16	<b>38.00</b>
<b>124-205</b>	0 - 200	0.05	±0.05	286	50	24	19.5	16	<b>57.00</b>
<b>124-306</b>	0 - 300	0.05	±0.08	400	60	25	20.5	17	<b>126.00</b>
<b>125-154</b>	0 - 150	0.02	±0.03	236	40	21	16.5	16	<b>42.00</b>
<b>125-205</b>	0 - 200	0.02	±0.03	286	50	24	19.5	16	<b>71.00</b>
<b>125-306</b>	0 - 300	0.02	±0.04	400	60	25	20.5	17	<b>146.00</b>

## ÇELİK MASTAR BLOK SETLERİ

### Steel Gauge Block Sets



#### KUMPASLAR İÇİN KALİBRASYON SETİ

- \* Kumpasların DIN 862 ye veya VD/VDE/DGQ 2618'e göre hata sınırını kontrol eder.
- \* Bu set 3 adet paralel boy ölççeği ve 2 adet ayar halkası içerir.
- \* Set ile birlikte fabrika sertifikası da verilir.
- \* Paralel boy ölççekleri, Hassasiyet DIN EN ISO 3650 ye göre dir.
- \* Ahşap kutu içinde gönderilir ve bir çift eldiven beraberindedir.

CODE	RANGE mm	Birim Fiyatı USD
999-205	* Bu set içinde paralel boy 30 mm, 41.3 mm, 131.4 mm ve ayar halkası 4 mm, 25 mm içerir.	845



[www.ermakteknik.com](http://www.ermakteknik.com)



**ERMAK TEKNİK MALZEME**

Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Topçular Mah. Rami Kışla Cad.

No: 51/57B

Eyüp / İstanbul / TURKEY

Tel : (+90 212) 361 54 30 Pbx

Fax : (+90 212) 361 54 34

[www.ermakteknik.com](http://www.ermakteknik.com)

[info@ermakteknik.com](mailto:info@ermakteknik.com)

